



TN 725



- Motor Cummins QSB de 260 CV - motor eficiente que cumple con la normativa Tier III.

- Equipada con un sistema de refrigeración de gran capacidad con enfriador de aceite independiente y un conjunto de radiadores para el resto de las aplicaciones.

- Ventilador de velocidad variable en los radiadores para un menor consumo de combustible.

- Ventiladores reversibles automáticamente para la limpieza de los residuos forestales en los radiadores.

- Circuito hydroestático de tracción que permite una manejabilidad y potencia al suelo óptimas.

- Sistema Hidráulico que nos permite una excelente capacidad multifuncional para una mayor productividad.

- Un diseño compacto que ofrece un giro de la grúa corto. El radio de giro cero trasero permite una manobrabilidad excelente en el monte o en pista.

- El capó basculante facilita el mantenimiento mediante un acceso inmejorable a todos los componentes esenciales.

ESPECIFICACIONES: TN 725

DIMENSIONES

Zapatas STD 600 DG	
Anchura	2,86 m
Longitud cadenas	4,36 m
Opcional	4,74 m
Altura	3,17 m
Altura libre al suelo	68,5 cm
Peso	20865 kg

SISTEMA HIDRÁULICO

Gestión implementos	IQAN-MDL sistema de control electrónica: Sistema de ahorro de energía
Protección máquina	Protección contra temperaturas extremas con memoria de valores máximos.
Diagnósticos	Autodiagnóstico monitorizado, pantalla de gráficos, gestión electrónica del motor detector de fallos.

MOTOR

Cummins QSB 260cv	
r.p.m máx.-1.800 r.p.m	
Par máx.-972 Nm a 1.200 rpm	
Refrigeración	Radiadores en línea (adosados): intercales, agua motor, A/C y caja cambios.enfriador hidraulico sobredimensionado independiente con pantalla desmontable antipartículas
Ventilador	Motor hidráulico de velocidad variable, auto-reversible de bajo consumo
Deposito	454 Litros

Pantalla operador	Pantalla a color con botonera y selector de controles del operador
Bomba implementos	Rexroth de 145cc cilindrada variable y control de potencia por Load sensing
Válvula de control	Parker K220 / L90w/control de pot.
Bombas traslación	Doble circuito cerrado con motor hidrostático Rexroth de 90cc, con control de potencia.
Motor de giro	Motor planetario Rexroth de 56cc, sistema anti-cavitacion y giro continuo de 360°, proporcionando un par de 80kNm

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	2 x 12 volt 1000 CCA
Alternador	110 Amps
Voltaje	24 Voltios
Luces	7 focos halógenos
Opcional	11 focos de Xenón

GRÚAS

Cabezal apeador	Alcance máx.- 6,86m
Capacidad de levantamiento:	
7,3 m	7.899 Kg.
6,1 m	6.604 Kg.
4,6 m	10.070 Kg.
3 m	11.340 Kg.
Cabezal procesador	Alcance máx.-9,60m con prolonga 1,8m

CABINA

Asiento	Suspensión neumática asiento calefactor
(Opcional)	Suspensión neumática asiento calefactor soporte lumbar ajustable
Cabina	Cabina de gran visibilidad insonorizada, isoterma, presurizada A/C ,calefaccion, ventilador, luces cabina 2 salidas de emergencia

Capacidad de levantamiento:	
9,6 m	2.866 Kg.
7,8 m	3.420 Kg.
6,1 m	5.135 Kg.
4,6 m	5.842 Kg.

SISTEMA DE ORUGAS

Carro inferior	Caterpillar 325 (D6), especial forestal
Orugas	D6-600mm DG Standard
Opcional	700 DG, 600 SG, 700 SG
Piñón de ataque	Lohmann GFT 60
Motores de traslación	Rexroth 107cc con control hidrostático de velocidad y cambio automático
Rodillos carro corto	CAT forestal-9 rodillos
Rodillos carro largo	CAT forestal-10 rodillos
Frenos	Por discos de fricción, accionamiento y frenado automático.
Fuerza de tracción	301 KN (1,47 veces el peso)
Presión al suelo (carro standard)	
	Zapatas de 600-0,5 kg/cm2 - zapatas de 700-0,43 kg/cm2
Presión al suelo (carro largo)	
	Zapatas de 600-0,46 kg/cm2 - zapatas de 700-0,39 kg/cm2

Fabricante

TimberPro Inc
1407 Industrial Dr.
Po Box 415
Shawano WI 54166 USA
Tel: 715-524-7899
Fax: 715-524-7898
info@timberpro.com

Importador en España y Portugal

FOREST PIONEER S.L
Calle Auzolan, 2B 2ª planta
20303 Irun
SPAIN
Tel: 943-632-850
Fax: 943-620-979
info@forestpioneer.com



TL 725



- Motor Cummins QSB de 260 CV - motor eficiente que cumple con la normativa Tier III.

- Equipada con un sistema de refrigeración de gran capacidad con enfriador de aceite independiente y un conjunto de radiadores para el resto de las aplicaciones.

- Ventilador de velocidad variable en los radiadores para un menor consumo de combustible.

- Ventiladores reversibles automáticamente para la limpieza de los residuos forestales en los radiadores.

- Circuito hydroestático de tracción que permite una manejabilidad y potencia al suelo óptimas.

- Sistema Hidráulico que nos permite una excelente capacidad multifuncional para una mayor productividad.

- Un diseño compacto que ofrece un giro de la grúa corto. El radio de giro cero trasero permite una manobrabilidad excelente en el monte o en pista.

- El capó basculante facilita el mantenimiento mediante un acceso inmejorable a todos los componentes esenciales.

ESPECIFICACIONES : TL 725

DIMENSIONES

Zapatas STD 600 DG	
Anchura	3,15 m
Longitud cadenas	4,36 m
Opcional	4,74 m
Altura	3,63 m
Altura libre al suelo	72,4 cm
Peso	23586 kg

SISTEMA HIDRÁULICO

Gestión implementos	IQAN-MDL sistema de control electrónica: Sistema de ahorro de energía
Protección maquina	Protección contra temperaturas extremas con memoria de valores máximos.
Diagnósticos	Autodiagnóstico monitorizado, pantalla de gráficos, gestión electrónica del motor detector de fallos.

MOTOR

Cummins QSB 260cv r.p.m máx.-1800r.p.m Par máx.-972 Nm a 1200r.p.m	Pantalla operador	Pantalla a color con botonera y selector de controles del operador
Refrigeración Radiadores en línea (adosados): intercales, agua motor,A/C y caja cambios.enfriador hidraulico sobredimensionado independiente con pantalla desmontable antiparticulares.	Bomba implementos	Rexroth de 145cc cilindrada variable y control de potencia por Load sensing Parker K220 / L90w/control de pot. Doble circuito cerrado con Motor hidrostático Rexroth de 90cc, con control de potencia.
Ventilador Motor hidráulico de velocidad variable de bajo consumo, auto-reversible.	Válvula de control Bombas de traslación	Motor planetario Rexroth de 56cc, sistema anti-cavitacion y giro continuo de 360°, proporcionando un par de 80kNm
Deposito	720 Litros	

GRÚAS

Cabezal apeador	Alcance máx.- 6,86m
Capacidad levantamiento:	
7,3 m	7.899 Kg.
6,1 m	6.604 Kg.
4,6 m	10.070 Kg.
3 m	11.340 Kg.
Cabezal procesador	Alcance máx.-9,60m con prolonga de 1,8m

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	2 x 12 volt 1000 CCA
Alternador	110 Amps
Voltaje	24 Voltios
Luces	7 focos halógenos
Opcional	11 focos de Xenón

Capacidad levantamiento:	
9,6 m	2.866 Kg.
7,8 m	3.420 Kg.
6,1 m	5.135 Kg.
4,6 m	5.842 Kg.

CABINA

Asiento	Suspensión neumática asiento calefactor
(Opcional)	Suspensión neumática asiento calefactor soporte lumbar ajustable
Cabina	Cabina de gran visibilidad insonorizada, isoterma, presurizada A/C ,calefaccion, ventilador, luces cabina 2 salidas de emergencia, ventana en techo.

NIVELACIÓN

Delantera	28°
Lateral	24°
Trasera	7°

SISTEMA DE ORUGAS

Carro inferior	Caterpillar 325 (D6), especial forestal
Orugas	D6-600mm DG Standard
Opcional	700 DG, 600 SG, 700 SG
Piñón de ataque	Lohmann GFT 60
Motores de traslación	Rexroth 107cc con control hidrostático de velocidad y cambio automático.
Rodillos carro corto	CAT forestal-9 rodillos
Carro largo (opcion)	CAT forestal-10 rodillos
Frenos	Por discos de fricción
Fuerza de tracción	301 KN (1,3 veces el peso)

Fabricante

TimberPro Inc
1407 Industrial Dr.
Po Box 415
Shawano WI 54166 USA
Tel: 715-524-7899
Fax: 715-524-7898
info@timberpro.com

Importador en España y Portugal

FOREST PIONEER S.L
Calle Auzolan, 2B 2ª planta
20303 Irun
SPAIN
Tel: 943-632-850
Fax: 943-620-979
info@forestpioneer.com

Presión al suelo (carro Standard)

Zapatas de 600-0,56kg/cm² - zapatas de 700-0,49kg/cm²

Presión al suelo (carro largo)

Zapatas de 600-0,51kg/cm² - zapatas de 700-0,44kg/cm²



TL 735



- Motor Cummins QSB de 300 CV - motor eficiente que cumple con la normativa Tier III.

- Equipada con un sistema de refrigeración de gran capacidad con enfriador de aceite independiente y un conjunto de radiadores para el resto de las aplicaciones.

- Ventilador de velocidad variable en los radiadores para un menor consumo de combustible.

- Ventiladores reversibles automáticamente para la limpieza de los residuos forestales en los radiadores.

- Circuito hydroestático de tracción que permite una manejabilidad y potencia al suelo óptimas.

- Sistema Hidráulico que nos permite una excelente capacidad multifuncional para una mayor productividad.

- Un diseño compacto que ofrece un giro de la grúa corto. El radio de giro cero trasero permite una maniobrabilidad excelente en el monte o en pista.

- El capó basculante facilita el mantenimiento mediante un acceso inmejorable a todos los componentes esenciales.

ESPECIFICACIONES: TL 735

DIMENSIONES

Zapatas STD 600 DG	
Anchura	3,15 m
(Opcional)	3 m
Longitud cadenas	4,67 m
Altura	3,76 m
Altura libre al suelo	82 cm
Peso	26.308 Kg

MOTOR

Cummins QSC 300cv	
r.p.m máx.-1800r.p.m	
Par máx.-1356 Nm a 1200r.p.m	
Refrigeración	Radiadores en linea (adosados): intercales, agua motor,A/C y caja cambios.enfriador hidraulico sobredimensionado independiente con pantalla desmontable antiparticulares.
Ventilador	Motor hidráulico de velocidad variable de bajo consumo, auto-reversible.
Deposito	720 Litros

SISTEMA ELÉCTRICO

Batería	2 x 12 volt 1000 CCA
Alternador	110 Amps
Voltaje	24 Voltios
Luces	7 focos halógenos
Opcional	11 focos de Xenón

CABINA

Asiento	Suspensión neumática asiento calefactor
(Opcional)	Suspensión neumática asiento calefactor soporte lumbar ajustable
Cabina	Cabina de gran visibilidad insonorizada, isoterma, presurizada A/C ,calefaccion ,ventilador ,luces cabina 2 salidas de emergencia, ventana en techo.

SISTEMA DE ORUGAS

Carro inferior	Caterpillar 330 (D7), especial forestal
Orugas	D7-600mm SG Standard
Piñón de ataque	Lohmann GFT 80

Motores de translación	Rexroth 107cc con control hidrostático de velocidad
Rodillos carro corto	CAT forestal-9 rodillos
Frenos	Por discos de fricción
Fuerza de tracción	356 KN (1,38 veces el peso)

Presión al suelo	
Zapatas de 600-0,56 kg/cm2	
Zapatas de 700-0,5 kg/cm2	

SISTEMA HIDRÁULICO

Gestion implementos	IQAN-MDL sistema de control electrónica: Sistema de ahorro de energía Protección contra temperaturas extremas con memoria de valores máximos. Autodiagnóstico monitorizado, pantalla de gráficos, gestión electrónica del motor detector de fallos.
Protección maquina	
Diagnósticos	
Pantalla operador	Pantalla a color con botonera y selector de controles del operador
Bomba implementos	Rexroth de 145cc cilindrada variable y control de potencia por Load sensing Parker K220 / L90w/control de pot.
Válvula de control	Doble circuito cerrado con Motor hidrostático Rexroth de 90cc, con control de potencia.
Bombas de traslación	Motor planetario Rexroth de 56cc, sistema anti-cavitacion y giro continuo de 360°, proporcionando un par de 80kNm

GRÚAS

Cabezal apeador	Alcance máx.- 6,86m
Capacidad de levantamiento:	
7,3 m	7.899 Kg.
6,1 m	6.604 Kg.
4,6 m	10.070 Kg.
3 m	11.340 Kg.
Cabezal procesador	Alcance máx.-9,60m con prolonga de 1,8m

Capacidad de levantamiento:	
9,6 m	2.866 Kg.
7,8 m	3.420 Kg.
6,1m	5.135 Kg.
4,6 m	5.842 Kg.

NIVELACIÓN

2 botellas, inclinables en 4 direcciones	
Delantera	28°
Lateral	24°
Trasera	7°

Fabricante

TimberPro Inc
1407 Industrial Dr.
Po Box 415
Shawano WI 54166 USA
Tel: 715-524-7899
Fax: 715-524-7898
info@timberpro.com

Importador en España y Portugal

FOREST PIONEER S.L
Calle Auzolan, 2B 2ª planta
20303 Irun
SPAIN
Tel: 943-632-850
Fax: 943-620-979
info@forestpioneer.com